



**АО «НХК «АРИКОН» с гордостью  
сообщает о начале производства  
упаковки с полиамидным барьером  
для нашей продукции.**

Новаторство данного проекта заключается в том, что разработанная упаковка не только обладает исключительными качествами, но и является штабелируемой, что представляет собой инновационное решение в России.

Это важный этап в развитии производства и подтверждение нашей заботы о клиентах, которым мы предлагаем новейшие решения, отвечающие самым высоким стандартам надежности и безопасности.



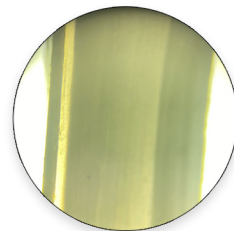


Фото стенки произведенной канистры под микроскопом.

- 1 слой.** Полиэтилен с пигментом обеспечивает надежную защиту от УФ - излучения.
- 2 слой.** Полиэтилен + вторичный полиэтилен.
- 3 слой.** Адгезивный материал.
- 4 слой.** Полиамидный слой обеспечивает механическую прочность и устойчивость к химическим веществам.

## О полиамидном барьере.

**Полиамид (ПА)** — это группа полимеров, известных своей высокой механической прочностью, устойчивостью к химическим веществам и термостойкостью. В сфере хранения растворителей и химических продуктов используются специальные виды полиамида, а также их модифицированные версии с улучшенной химической стойкостью.

Изготовление канистр по технологии **«COEX»** (коэкструзия) представляет собой процесс, в котором используется несколько слоев различных материалов, объединённых в единую многослойную структуру, где каждый слой выполняет свою функцию, обеспечивая барьерные, механические и защитные свойства упаковки.





## **Сравнив традиционные варианты упаковки с полиамидным барьером, можно заметить, что у каждого из них есть свои значительные недостатки.**

**Полиамидная упаковка** обладает высокой механической прочностью, устойчивостью и термостойкостью к ацетону, толуолу, уайт-спириту, номерным растворителям и другим химическим веществам, что позволяет ей успешно компенсировать недостатки жестяной, стеклянной и полиэтиленовой упаковки. Благодаря возможности штабелирования, полиамидная тара оптимизирует складские и логистические процессы, снижая затраты и минимизируя риски повреждений, что делает её наиболее предпочтительным выбором для рынка химической промышленности.

**Жестяная упаковка** подвержена коррозии, особенно в агрессивных химических средах, что приводит к ухудшению герметичности и сокращению срока эксплуатации.

**Стеклянная упаковка**, напротив, обладает высокой химической инертностью, однако её практичность ограничена: она легко разбивается при механических воздействиях, что создает риск повреждения продукции, а её вес и объем усложняют транспортировку и требуют дополнительных мер безопасности.

**Полиэтиленовая упаковка**, менее устойчива к механическим повреждениям и в большинстве случаев теряет герметичность при длительном контакте с растворителями, что приводит к улетучиванию продукта и потере его свойств.

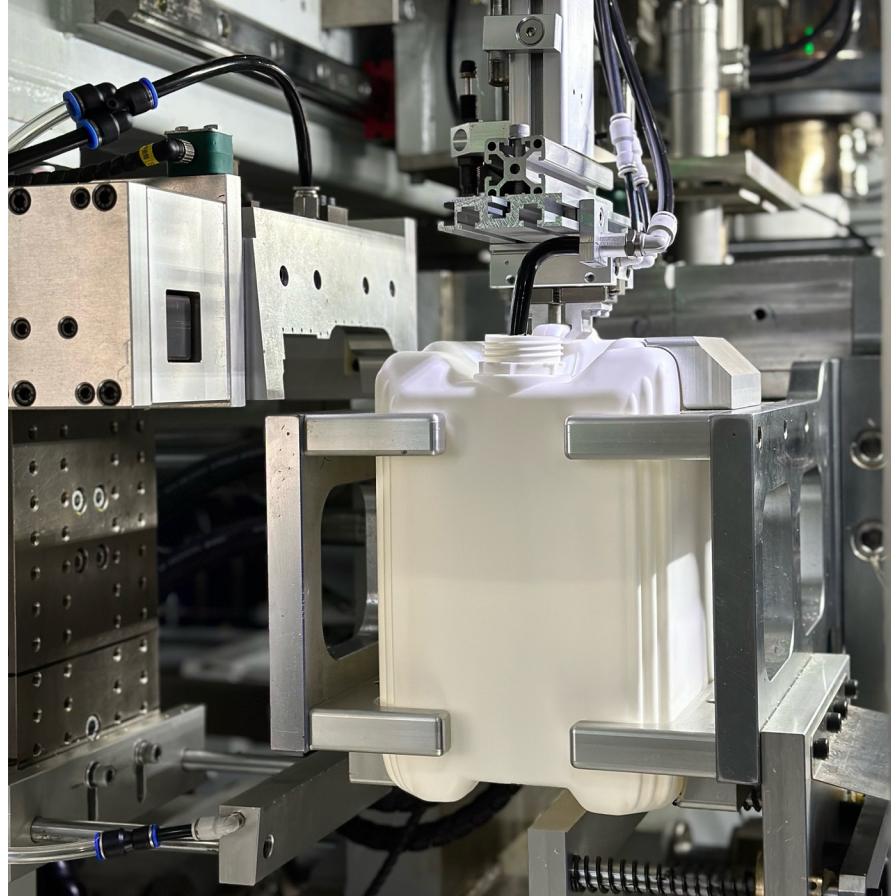
## Основные этапы производства канистр по технологии «СОЕХ»

**1. Экструзия материалов:** используется несколько экструдеров, которые подают различные полимеры, включая полиамид, который играет ключевую роль в качестве барьерного слоя. Эти материалы смешиваются и образуют многослойный пластик.

**2. Формование:** полученная многослойная смесь подается в форму, где она охлаждается и принимает нужную форму канистры.

**3. Охлаждение и стабилизация:** канистры охлаждаются, и структура материала стабилизируется, обеспечивая долговечность и сохранение формы.

**4. Проверка качества:** канистры проходят проверку на соответствие требуемым стандартам, таким как прочность, герметичность и устойчивость к механическим повреждениям.



# Преимущества упаковки с полиамидным барьером

## Химическая стойкость

- Устойчива к воздействию различных органических растворителей.
- Не подвержена разрушению при контакте с агрессивными химическими веществами.

## Механическая прочность

- Обладает высокой ударной вязкостью и стойкостью к деформации.
- Хорошо выдерживает перепады давления и механические нагрузки.
- Конструкция полиамидной тары позволяет удобно штабелировать емкости, что упрощает хранение и транспортировку.

## Температурная устойчивость

- Выдерживает широкий диапазон температур без потери свойств (от -40°C до +120°C).
- Не плавится и не разрушается при кратковременном нагреве.

## Сопротивление старению и УФ-излучению

- Устойчива к воздействию ультрафиолетовых лучей и окислительных процессов, что увеличивает срок службы продукта.

## Экологичность и перерабатываемость

- Полиамид можно перерабатывать, что делает его более экологически безопасным по сравнению с некоторыми другими пластиками.
- Из-за отсутствия летучести, упаковка безопасна в использовании.

## Газонепроницаемость

**Барьерный полиамидный слой** — одно из лучших инновационных решений для снижения газопроницаемости полимерных материалов, особенно при производстве и хранении летучих растворителей.

Ключевым показателем его эффективности является коэффициент газопроницаемости, который отражает количество газа, прошедшего через стенку канистры при наличии нормальных условий (температуре и давлении) за единицу времени.

Полиамидный слой имеет значительно более низкий коэффициент газопроницаемости по сравнению с другими полимерами, что существенно повышает герметичность упаковки.

### При производстве органических растворителей это означает:

- Сохранение массовой доли основного вещества в однокомпонентных высокочистых растворителях.
- Стабильность компонентного состава и качественных характеристик смесевых растворителей.
- Гарантию заявленного веса и объема продукции на протяжении всего срока хранения и даже дольше.
- Исключает утечку паров и снижает вероятность потерь во время перевозки и хранения.



## АО «НХК «АРИКОН»

продолжает совершенствовать технологии производства и уделяет особое внимание контролю качества выпускаемой продукции. Наша компания стремится предоставлять решения, отвечающие современным требованиям рынка, тем самым подтверждая свою приверженность инновациям, высокому уровню сервиса и заботе о клиентах.

Мы уверены, что представляемая новинка станет значимым вкладом в развитие отрасли и обеспечит нашим партнерам дополнительную конкурентоспособность на рынке.



# **Проверка качества на каждом этапе производства гарантирует стабильность и высокое качество продукции**

## **1. Внешний вид**

Тара должна быть чистой, гладкой, без дефектов и сквозных отверстий. Контроль осуществляется визуально и при помощи измерительных инструментов.

## **2. Габаритные размеры**

Соответствие длины, ширины и высоты заданным нормам проверяется измерительными приборами, обеспечивая точность геометрии изделия.

## **3. Вместимость**

Объем тары контролируется для соответствия нормативам, что гарантирует точное заполнение.

## **4. Герметичность**

Крышка с вкладышем проходит тест на плотность запираания и отсутствие протечек.

## **5. Механическая прочность**

Тара испытывается на устойчивость к внешним нагрузкам, ударным воздействиям и деформации.

## **6. Прочность при сжатии (штабелирование)**

Образцы тестируются на способность выдерживать нагрузку при хранении в штабелях без потери формы и герметичности.

## **7. Транспортировка и хранение**

Контроль условий хранения, соблюдение температурных норм и защита от внешних факторов.



**АРИКОН**  
нефтехимическая компания

Подобный комплексный подход к контролю качества на всех стадиях производства гарантирует надёжность продукта, а также подтверждает высокую квалификацию и ответственность специалистов АО «НХК «АРИКОН».

Для заказчика это означает уверенность в том, что каждая поставленная единица продукции будет соответствовать самым строгим требованиям к хранению и транспортировке химических веществ.

**Спасибо за внимание!**

**Контакты:**

8 800 707 45 12

[info@ariconoil.ru](mailto:info@ariconoil.ru)

[NHK-ARICON.RU](http://NHK-ARICON.RU)